



FLANGE CIRCOLARI da saldare a sovrapposizione
EN 1092-1 tipo 1 pn6
(ex uni 2276)

Indicazioni per la designazione		d ₁		a	b mm	D mm	f mm	N° fori mm	Filettat. delle viti	Peso circa Kg	
DN	Diametro esterno tubo	nominale	tolleranza								
10	13,5	14	+0,5 0	50	12	75	11	4	M 10	0,30	
	17,2•	17,5								0,29	
15	20	20,5		55	12	80	11	4	M 10	0,34	
	21,3•	22								0,33	
20	25	25,5		65	14	90	11	4	M 10	0,51	
	26,9•	27,5								0,50	
25	30	30,5		75	14	100	11	4	M 10	0,63	
	33,7•	34								0,61	
32	38	38,5		90	16	120	14	4	M 12	1,09	
	42,4•	43								1,05	
40	44,5	45		100	16	130	14	4	M 12	1,26	
	48,3•	49								1,23	
50	57	58		110	16	140	14	4	M 12	1,38	
	60,3•	61,5								1,35	
65	76,1	77		130	1	160	14	4	M 12	1,68	
	88,9	90								2,63	
80	88,9	90	150	18	190	18	4	M 16	2,63		
	108	109							3,05		
100	114,3•	115,5	170	18	210	18	4	M 16	2,92		
	133	134,5							4,11		
125	139,7•	141	200	20	240	18	8	M 16	3,90		
	159	160,5							5,16		
150	168,3•	170	225	20	265	18	8	M 16	4,78		
	193,7	195,5							6,27		
175	193,7	195,5	255	22	295	18	8	M 16	6,27		
	219,1	221							6,91		
200	219,1	221	280	22	320	18	8	M 16	6,91		
	267	269							9,53		
250	273•	275	335	24	375	18	12	M 16	9,04		
	323,9	326							12,1		
300	323,9	326	395	24	440	22	12	M 20	12,1		
	355,6•	358							17,0		
350	368	370,5	445	26	490	22	12	M 20	15,6		
	406,4•	409							20,1		
400	419	422	495	28	540	22	16	M 20	18,3		
	457,2	+1,5 0							25,8		
450	457,2		550	30	595	22	16	M 20	25,8		
	508		600	30	645	22	20	M 20	30,0		
500	508		Ø est. Tubo +3 mm	705	30	755	25	20	M 22	37,9	
	609,6			810	32	860	25	24	M 22	47,9	
600	609,6			920	34	975	30	24	M 27	62,9	
	711,2			1020	36	1075	30	24	M 27	74,6	
700	711,2			1120	36	1175	30	28	M 27	81,9	
	812,8			1000	1016	1120	36	1175	30	28	M 27
914,4	1016										