



FLANGE in ACCIAIO da saldare a sovrapposizione

EN 1092-1 tipo 1 pn10

EN 1092-1 tipo 1 pn16

(ex uni 2277 e uni 2278)

Indicazioni per la designazione	d ₁		a	b	D	f	N° fori	Filettat. delle viti	Peso circa									
	DN	Diametro esterno tubo								nominale	tolleranza	mm	mm	mm	mm	Kg		
PN 10	200	219,1	221	+1,0 0	295	24	340	22	8	M 20	10,1							
	250	267	269		350	26	295	22	12	M 20	13,4							
		273•	275		400	26	445	22	12	M 20	12,9							
	300	323,9	326		460	28	505	22	16	M 20	14,8							
	350	355,6•	358	+1,5 0	515	32	565	25	16	M 22	28,0							
		368	370,5									25,9						
	400	406,4•	409	Ø est. Tubo + 3 mm	565	36	615	25	20	M 22	40,3							
	419	422	20									M 22	40,3					
	450	457,2										725	42	700	30	20	M 27	53,0
	500	508										60	12	90	14	4	M 12	0,53
PN 16	600	609,6		+0,5 0	65	12	95	14	4	M 12	0,52							
	10	13,5	14		75	14	105	14	4	M 12	0,83							
		17,2•	17,5									0,82						
	15	20	20,5		85	14	115	14	4	M 12	1,03							
		21,3•	22									1,01						
	20	25	25,5		100	16	140	18	4	M 16	1,66							
		26,9•	27,5									1,63						
	25	30	30,5		110	16	150	18	4	M 16	1,89							
		33,7•	34									1,85						
	32	38	38,5		125	19	165	18	4	M 16	2,51							
		42,4•	43									2,46						
	40	44,5	45		145	20	185	18	4	M 16	3,00							
		48,3•	49									3,61						
	50	57	58		160	20	200	18	8	M 16	4,60							
		60,3•	61,5									4,40						
	65	76,1	77		210	22	250	18	8	M 16	6,19							
		88,9	90									5,92						
	80	108	109		240	24	285	22	8	M 20	7,63							
114,3•		115,5	7,17															
100	133	134,5	270	26	315	22	8	M 20	9,16									
	139,7	141								9,77								
125	159	160,5	295	26	340	22	12	M 20	16,6									
	168,3•	170								16,0								
150	193,7	195,5	355	30	405	25	12	M 22	19,3									
	219,1	221								29,4								
175	267	269	410	32	460	25	12	M 22	27,3									
	273•	275								36,5								
200	323,9	326	470	36	520	25	16	M 22	33,9									
	355,6•	358																
250	368	370,5	525	38	580	30	16	M 27										
	406,4•	409																
300	419	422																