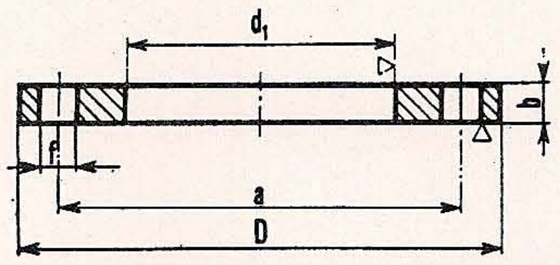

FLANGE in ACCIAIO da saldare a sovrapposizione

EN 1092-1 tipo 1 pn25
EN 1092-1 tipo 1 pn40
(ex uni 6083 e uni 6084)

	Indicazioni per la designazione	**d_1**								
	DN	**Diametro** esterno tubo	nominale	tolleranza	**a**	**b** mm	**D** mm	**f** mm	**N°** fori mm	**Filettat.** delle viti	**Peso** circa Kg
PN 25	200	219,1	221	+1,0 0	310	32	360	25	12	M 22	14,3
	250	267	269		370	35	425	30	12	M 27	21,6
		273•	275								20,9
	300	323,9	326		430	38	485	30	16	M 27	28,3
	350	355,6•	358		490	42	555	33	16	M 30	44,1
		368	370,5								41,6
	400	406,4•	409	+1,5 0	550	46	620	36	16	M 33	58,1
		419	422								54,9
PN 40	10	13,5	14	+0,5 0	60	14	90	14	4	M 12	0,61
		17,2•	17,5								0,60
	15	20	20,5		65	14	95	14	4	M 12	0,68
		21,3•	22								0,67
	20	25	25,5		75	16	105	14	4	M 12	0,95
		26,9•	27,5								0,94
	25	30	30,5		85	16	115	14	4	M 12	1,14
		33,7•	34								1,11
	32	38	38,5		100	18	140	18	4	M 16	1,87
		42,4•	43								1,83
	40	44,5	45		110	18	150	18	4	M 16	2,13
		48,3•	49								2,09
	50	57	58		125	20	165	18	4	M 16	2,78
		60,3•	61,5								2,73
	65	76,1	77		145	22	185	18	8	M 16	3,80
	80	88,9	90		160	24	200	18	8	M 16	4,70
	100	108	109	+1,0 0	190	26	235	22	8	M 20	6,33
		114,3•	115,5								6,09
	125	133	134,5		220	28	270	25	8	M 22	8,53
		139,7	141								8,22
	150	159	160,5		250	30	300	25	8	M 22	10,9
		168,3•	170								10,3
	175	193,7	195,5	+1,0 0	295	34	350	30	12	M 27	15,4
	200	219,1	221		320	36	375	30	12	M 27	18,0
	250	267	269		385	42	450	33	12	M 30	31,8
		273•	275								30,9
	300	323,9	326		450	48	515	33	16	M 30	41,9
	350	355,6•	358		510	54	580	36	16	M 33	62,4
		368	370,5								59,4
	400	406,4•	409	+1,5 0	585	60	660	39	16	M 36 x 3	90,3
		419	422								86,3