

TUBI ELETTRONITTI in ACCIAIO INOSSIDIBILEAISI 304 **Cod.: 7010**AISI 316 **Cod.: 7020**Tubolare in AISI 304 **Cod.: 990000**

La saldatura che contraddistingue il tubo ILNOX è ottenuta con i procedimenti continui di saldatura T.I.G. o ARCO PLASMA.

Nelle lavorazioni vengono adottati i procedimenti più avanzati che garantiscono una produzione qualificata.

Il tubo elettrounito può essere sottoposto, oltre che alla tradizionale trafilatura, alla laminazione a freddo mediante laminatoio a passo di pellegrino: viene così ottenuto un prodotto dalle più elevate caratteristiche di omogeneità strutturali ed uniformità dimensionali.

Composizione chimica secondo AISI

GRADO	C max %	Cr %	Ni %	Mn max %	Si max %	S max %	Mo %	Ti min. %
304	0,08	18 ÷ 20	8 ÷ 11	2	0,75	0,03		
304 L	0,035	18 ÷ 20	8 ÷ 13	2	0,75	0,03		
321	0,08	17 ÷ 20	9 ÷ 13	2	0,75	0,03		5 C
316	0,08	16 ÷ 18	11 ÷ 14	2	0,75	0,03	2 ÷ 3	
316 L	0,035	16 ÷ 18	10 ÷ 15	2	0,75	0,03	2 ÷ 3	
316 + Ti	0,08	16,5 ÷ 18	10,5 ÷ 13,5	2	0,75	0,03	2 ÷ 2,5	5 C

NORME di FABBRICAZIONE

Alcune specifiche secondo le quali vengono prodotti i tubi ILNOX:

ASTM A 249 - ASTM A 269 - ASTM A 270 - ASTM A 312

ASTM A 450 - ASTM A 530 - ASTM A 358.

DIN 17440 - DIN 11850 - DIN 2463 - DIN 2394 - DIN 2393.

TOLLERANZE DIMENSIONALI

I tubi ILNOX sono forniti su richiesta in accordo con le tolleranze dimensionali prescritte dalle norme sopracitate. Se non altrimenti specificato vengono seguite le normali tolleranze ILTA più avanti indicate.

LUNGHEZZE - ASPETTO SUPERFICIALE

I tubi ILNOX sono forniti in barre di lunghezza commerciale da 4 a 8 metri oppure in barre di lunghezza fissa fino a un massimo di 13 metri. A richiesta la superficie esterna può essere satinata a grana 240 - 320 - 400 oppure lucidata a specchio.

PROVE e COLLAUDI

Tutti i tubi vengono sottoposti a controlli di tenuta, alla verifica delle caratteristiche meccaniche, a controllo dimensionale, ad esame delle superfici.

Se richiesto, vengono eseguiti controlli non distruttivi di tipo elettromagnetico (Eddy Current Test) o radiografico.

L'esito delle prove viene documentato con certificati rilasciati dal laboratorio ILTA.

MARCATURA

Su richiesta i tubi sono marcati con l'indicazione del grado dell'Acciaio - Dimensioni - N° Colata - Marchio