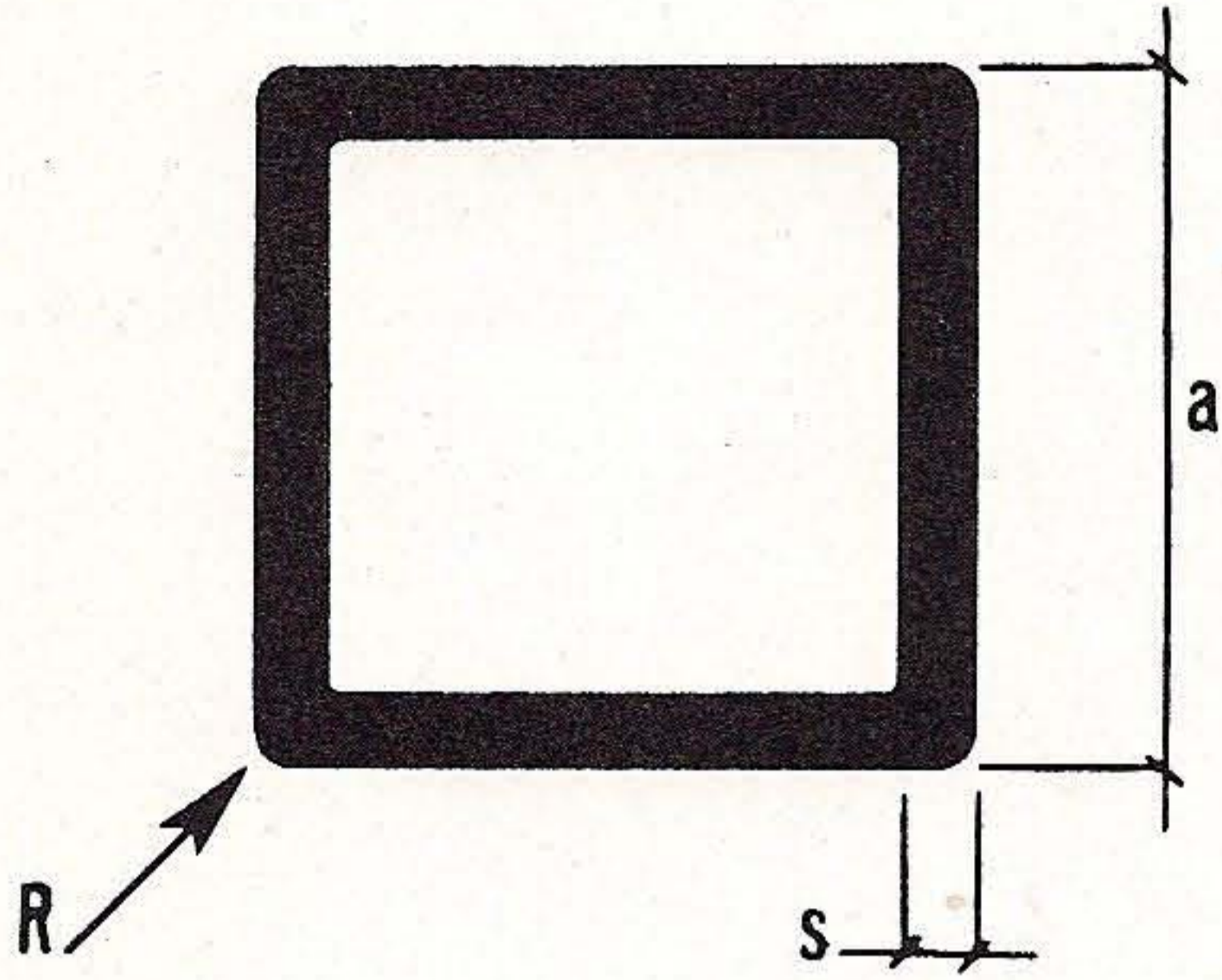
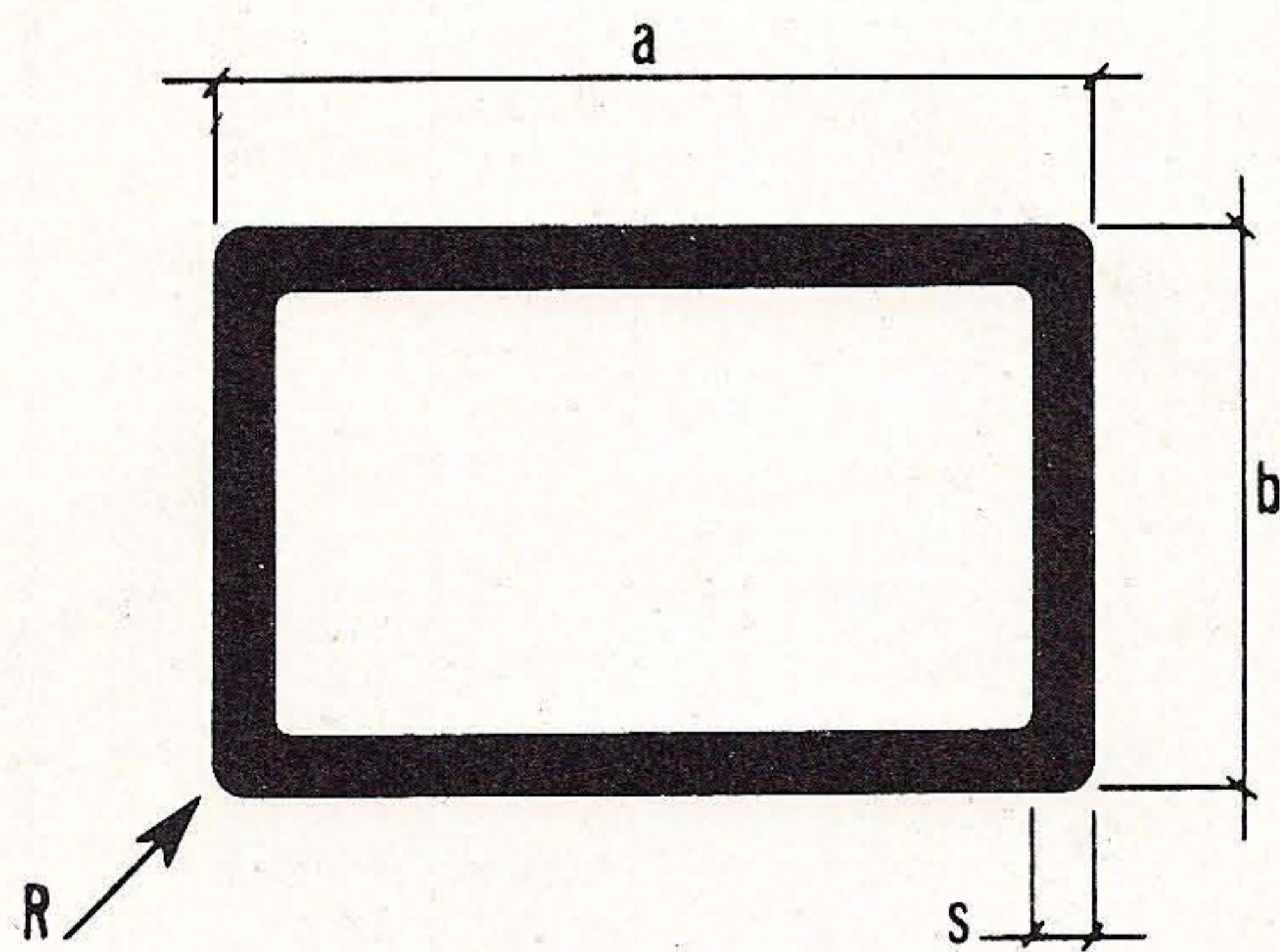


Cod. 99000



**SEZIONE QUADRATA**



**SEZIONE RETTANGOLARE**

**PROGRAMMA di FABBRICAZIONE TUBI SAGOMATI in INOX**

Peso teorico in Kg al metro lineare

a mm	Spessori					
	1,0 mm	1,2 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm
15 x 15	0,449	0,531	-	-	-	-
20 x 20	0,610	0,724	0,890	-	-	-
25 x 25	0,771	0,917	1,129	1,475	-	-
30 x 30	0,931	1,108	1,371	1,795	2,203	-
35 x 35	1,081	1,302	1,612	2,115	2,604	-
40 x 40	1,251	1,494	1,852	2,434	3,003	3,562
45 x 45	-	1,687	2,090	2,756	3,405	4,040
50 x 50	-	1,882	2,332	3,078	3,806	4,533
60 x 60	-	-	2,815	3,724	4,612	5,494

Peso teorico in Kg al metro lineare

a x b mm	Spessori					
	1,0 mm	1,2 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm
20 x 10	0,449	0,531	-	-	-	-
25 x 15	0,610	0,724	0,890	-	-	-
30 x 10	0,610	0,724	0,890	-	-	-
30 x 15	0,689	0,820	1,010	-	-	-
30 x 20	0,771	0,917	1,129	1,475	-	-
35 x 15	0,771	0,917	1,129	1,475	-	-
40 x 20	0,931	1,108	1,371	1,795	2,203	-
40 x 30	1,081	1,302	1,612	2,115	2,604	-
50 x 20	1,081	1,302	1,612	2,115	2,604	-
50 x 25	1,170	1,398	1,734	2,275	2,803	-
50 x 30	-	1,494	1,852	2,434	3,003	-
50 x 40	-	1,687	2,090	2,756	3,405	4,040
60 x 30	-	1,687	2,090	2,756	3,405	4,040
60 x 40	-	1,882	2,332	3,078	3,806	4,533
70 x 30	-	1,882	2,332	3,078	3,806	4,533
80 x 40	-	-	2,815	3,724	4,612	5,494

**CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA**

**PRODUZIONE:** I tubi sagomati ricavati da nastro laminato a freddo, vengono elettrouniti con sistema T.I.G. e successivamente profilati.

**MATERIALE:** Acciaio inossidabile austenitico della serie 300.

**SUPERFICIE:** I tubi si presentano con superfici lisce e possono essere forniti sia decapati che satinati oppure lucidati a specchio.

**TOLLERANZE DIMENSIONATE SUI TUBI A SEZIONE SAGOMATA**

Gruppo di dimensioni mm	10÷30	30÷50	50÷70	70÷100
Tolleranze mm	± 0,25	± 0,35	± 0,45	± 0,55

1- Tolleranza per la planarità dei lati: la curva concava o convessa sarà compresa nel campo di tolleranza delle misure esterne.

2- Raggio esterno R: 1 - 2 volte lo spessore.

3- Tolleranza sullo spessore: ± 10%.

4- Tolleranza sulla torsione della barra: 0,5° per metro.

5- Tolleranza sulla rettilineità della barra: 1,5 mm per metro.