

Cod.

TUBO SENZA SALDATURA in ACCIAIO non LEGATOEsecuzione:

Tubi senza saldatura finiti a caldo

Materiale:

Acciaio non legato avente le seguenti caratteristiche:

Tipo di Acc.	Caratteristiche meccaniche			Composizione chimica percentuale (Analisi di colata)			
	Carico unitario di rottura R	Carico unitario di snervam. R_{eH} min	Allungamento A min %	C max	Mn max	P max	S max
Fe	N/mm ²	N/mm ²	%				
330	330÷520	210	22	0,17	0,65	0,040	0,040

Tolleranze:

Sul diametro esterno: vedi tabelle dimensionali

Sullo spessore: { + non limitato

- 12,5%

Sulla massa: { ± 10% per singolo tubo

± 7,5% per partite ≥ 10 t

Sulle lunghezze fisse: { lg. ≤ 6m ± 10mm

lg. > 6m ± 15mm

Lunghezze:

Normalmente vengono fornite lunghezze di fabbricazione da 4 a 7 m.

Lunghezze fisse vengono fornite su richiesta

Estremità:

Con filettatura conica e manicotto.

Con filettatura conica senza manicotto.

Lisce

Rivestimenti:

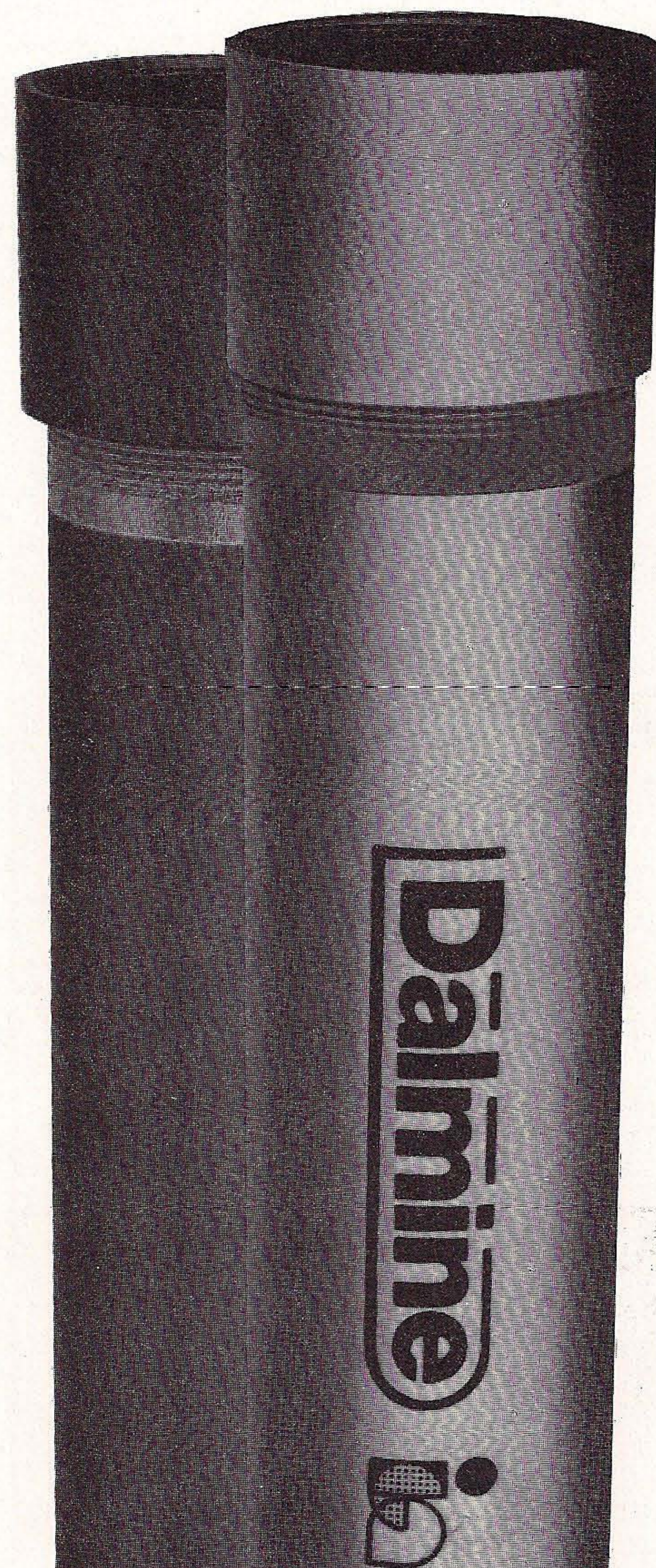
Grezzi

Zincati a caldo UNI 5745

I tubi della Serie Leggera, ad eccezione del 3/8", ed i tubi Serie Media, limitatamente al 5" e al 6", possono essere forniti bitumati internamente e rivestiti esternamente.

Prove:Prova idraulica a 50 bar (51 kgf/cm²) o prova equivalente (Controlli non Distruttivi di tipo elettromagnetico - Eddy Current).

Prova di trazione

Prova di curvatura per $\varnothing \leq 60,3$.

*Spessori: STD = Standard; Xs = Extra Strong; XXS = Double Extra Strong

^ Spessore dei tubi "Special" della Norma API 5L

• Spessore dei tubi "Special" della Norma API 5LX

DIMENSIONI e MASSE dei tubi di acciaio senza saldatura e saldati, secondo le **NORME ANSI B 36.10** ed **API 5L e 5LX**

Diametro		Spessore		Massa		Identificazione		
nominale	esterno					Norme	STD*	N° di
pollici	pollici/mm	pollici	mm	libbre/piede	Kg/m	API	XS	sched.
3/8	0.675	0.091	2,31	0.57	0,849	5L	STD	40
	17,1	0.126	3,20	0.74	1,10	5L	XS	80
1/2	0.840 21,3	0.109	2,77	0.85	1,27	5L	STD	40
		0.147	3,73	1.09	1,62	5L	XS	80
		0.188	4,78	1.31	1,95			160
3/4	1.050 26,7	0.113	2,87	1.13	1,68	5L	STD	40
		0.154	3,91	1.47	2,19	5L	XS	80
		0.219	5,56	1,94	2,89			160
1	1.315 33,4	0.133	3,38	1.68	2,50	5L	STD	40
		0.179	4,55	2.17	3,23	5L	XS	80
		0.250	6,35	2.84	4,23			160