

COLLAUDI

Tutti i tubi sono sottoposti a prova di pressione idraulica oppure a controllo non distruttivo con apparecchiature a correnti parassite od a flusso disperso.

La pressione di prova risulta dalla seguente formula.

$$p = \frac{20 \times R \times s}{d}$$

dove p = pressione in prova in bar

R = 0,6 x Rs in N/mm²

s = spessore del tubo in mm

d = diametro esterno del tubo in mm

Salvo diversa prescrizione, tutti i tubi sono comunque provati alla pressione di 50 bar per una durata di almeno 10 secondi.

RIVESTIMENTI

I tubi sono di norma forniti con superficie interna bitumata e superficie esterna protetta con rivestimento bituminoso di tipo normale o pesante.

Esecuzione con saldatura longitudinale (ERW)

Estremità lisce o giunto a bicchiere

(dimensione di fabbricazione)

DN	Diametro ester. mm	Spessore mm	Massa tubo grezzo Kg/m
40	48,3	2,6	2,95
50	60,3	2,9	4,14
65	76,1	2,9	5,28
80	88,9	2,9	6,20
100	114,3	3,2	8,83
125	139,7	3,6	12,2
150	168,3	4,0	16,3
200	219,1	5,0	26,4
250	273,0	5,6	36,8
300	323,9	5,9	46,2