

Tabella per la determinazione dei diametri di passaggio dei riduttori e regolatori di pressione

VAPORE SATURO

Pressione di entrata vapore mm	DIAMETRO mm														
	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	175	200	250	300	350
0,1	65	103	170	265	412	700	1,0	1,6	2,6	3,7	5,1	6,7	10,3		
0,2	70	109	180	275	437	740	1,1	1,8	2,8	4,0	5,5	7,0	10,0		
0,3	74	115	188	294	457	780	1,2	1,9	2,9	4,15	5,65	7,4	11,5		
0,4	77	120	198	307	480	815	1,25	1,95	3,0	4,35	5,9	7,7	12,0		
0,5	81	127	208	324	507	858	1,3	2,0	3,1	4,5	6,2	8,1	12,7		
1	98	151	247	385	600	1,0	1,54	2,4	3,7	5,4	7,4	9,6	15,0		
1,5	110	171	282	436	685	1,15	1,70	2,7	4,2	6,1	8,3	10,9	17,0		
2	124	194	319	494	777	1,3	1,9	3,1	4,8	7,0	9,5	12,4	19,4		
3	149	233	382	594	930	1,5	2,3	3,7	5,8	8,4	11,4	14,9	23,3		
4	173	269	443	690	1,0	1,8	2,7	4,3	6,7	9,7	13,2	17,3	26,9		
5	194	304	497	775	1,2	2,0	3,1	4,8	7,6	10,9	14,8	19,4	30,4		
6	217	341	560	870	1,3	2,3	3,5	5,4	8,5	12,2	16,6	21,7	34,1		
7	236	366	603	936	1,4	2,4	3,7	5,8	9,2	13,2	18,0	23,6	36,6		
8	265	415	680	1,05	1,6	2,8	4,2	6,6	10,4	14,9	20,3	26,5	41,5		
9	274	427	703	1,09	1,7	2,9	4,3	6,8	10,7	15,4	20,9	27,4	42,7		
10	282	440	724	1,13	1,8	3,0	4,5	7,0	11,0	15,9	21,6	28,2	44,0		
11	304	473	780	1,2	1,9	3,2	4,8	7,5	11,8	17,1	23,2	30,4	47,3		
12	316	491	812	1,26	2,0	3,3	5,0	7,8	12,3	17,8	24,2	31,6	49,4		
13	335	523	855	1,3	2,1	3,5	5,3	8,3	13,0	18,8	25,6	33,5	52,3		
14	352	548	908	1,4	2,2	3,7	5,6	8,7	13,8	19,8	26,8	35,2	54,8		
15	370	570	950	1,5	2,3	3,9	5,9	9,2	14,5	20,8	28,4	37,0	57,0		
18	415	650	1,0	1,6	2,5	4,4	6,7	10,4	16,0	23,0	32,0	41,0	65,0		
19	418	653	1,07	1,65	2,6	4,5	6,8	10,5	16,8	23,5	32,0	41,8	67,0		
20	447	698	1,14	1,75	2,7	4,6	7,1	11,1	17,5	25,1	34,6	45,2	70,0		
21	450	720	1,16	1,8	2,8	4,7	7,2	11,3	18,1	26,5	34,6	47,0	72,0		
23	480	750	1,2	1,9	3,0	5,0	7,7	12,0	18,8	28,0	36,7	48,0	75,0		
25	530	830	1,35	2,1	3,3	5,6	8,5	13,3	20,8	30,0	40,6	53,0	83,0		

I numeri indicati sopra la linea nera esprimono la quantità di portata in Kg/h
 I numeri indicati sotto la linea nera esprimono la portata in Ton/h