

TABELLA di RESISTENZA alla CORROSIONE per ACCIAIO al CARBONIO ed ACCIAI INOSSIDABILI

Sostanza	Temp. C°	Acciai Inossid.			Sostanza	Temp. C°	Acciai Inossid.		
		AISI 304 18/8	AISI 316 18/8/ 2,5	Acciaio al carb.			AISI 304 18/8	AISI 316 18/8/ 2,5	Acciaio al carb.
M					Ossigeno	+ 250	II	II	II
Magnesio cloruro	5% + 20	II	II	IV	Ozono secco Ta	I	I	III	
Magnesio cloruro	5% C	IV	IV	IV	Ozono umido Ta	I	I	I	
Magnesio cloruro	10 - 30% + 20	III	II	IV	P				
Magnesio cloruro	saturo + 20	III	II	IV	Paraffina	Ta	I	I	
Magnesio ossido	+ 20	II	II	II	Paraformaldeide	Ta	II	II	
Magnesio solfato	+ 20	II	II	II	Pentano	Ta	I	I	
Mercurio	+ 150	III	III	II	Perborato di sodio	Ta	II	II	
Mercurio	+ 500	IV	IV	IV	Percloroetilene	Ta	I	I	
Mercurio bichloruro	2% + 20	IV	IV	IV	Permanganato di potassio	+ 20	I	I	
Mercurio cianuro	+ 20	II	II	IV	Perossido	Ta	II	II	
Metafosfato di sodio	Ta	I	I	II	Perossido di sodio	Ta	II	II	
Metano	Ta	II	II	II	Petrolio	Ta	I	I	
Metasilicato di sodio	Freddo	I	I	III	Piombo acetato	+ 20	II	II	
Metasilicato di sodio	C	I	I	IV	Piombo tetraetile	Ta	II	II	
Metilacetone	Ta	I	I	II	Potassio bicromato	+ 20	II	II	
Metilammina	Ta	I	I	II	Potassio bromuro	+ 20	III	II	
Metile cloruro gasoso	+ 20	II	II	IV	Potassio carbonato	1% + 20	II	II	
Monofosfato di ammonio	+ 20	I	I	IV	Potassio cianuro	+ 20	II	II	
N					Potassio clorato	+ 20	II	II	
Nafta	+ 20	II	II	II	Potassio cloruro	1-5% + 20	III	II	
Naftalina	Ta	II	II	I	Potassio cloruro	1-5% B	IV	IV	
Neon	+ 20	II	II	II	Potassio ferrocianuro	5% + 20	II	II	
Nichel cloruro	+ 20	III	II	IV	Potassio idrato	5% + 20	II	II	
Nichel solfato	C	III	II	IV	Potassio ipoclorito	+ 20	IV	III	
Nitrato di ammonio	+ 20	II	II	II	Potassio nitrato	1-5% C	II	II	
Nitrato d'argento	+ 20	II	II	IV	Potassio permanganato	+ 20	I	I	
Nitrato ferrico	Ta	III	III	IV	Potassio solfato	1-5% + 20	II	II	
Nitrato di nichel	Ta	II	II	IV	Potassio solfato	saturo + 20	II	II	
Nitrato di potassio	1 - 5% + 20	II	II	II	Propano	Ta	II	II	
Nitrato di rame	5% + 20	I	I	IV	R				
Nitrato di sodio	Ta	II	II	II	Rame acetato	saturo + 20	II	II	
Nitrobenzene	Ta	II	II	II	Rame cloruro	1% + 20	III	II	
O					Rame cloruro	5% B	IV	IV	
Oleum	Ta	II	II	II	Rame nitrato	5% + 20	I	I	
Olio animale	Ta	I	I	I	Rame nitrato	50% C	II	II	
Olio combustibile	Ta	I	I	II	Rame solfato	+ 20	II	II	
Olio creosoto	Ta	II	II	II	Rame solfato	saturo -B	II	II	
Olio di lino	Ta	II	II	I	Resine	Ta	I	I	
Olio di oliva	Ta	I	I	II	S				
Olio di palma	Ta	II	II	III	Salamoia	Ta	II	II	
Olio di pesce	Ta	I	I	II	Sale di Epsom	Ta	II	II	
Olio di raffreddamento	Ta	I	I	II	Saponi	+ 20	II	II	
Olio essiccante	Ta	II	II	III	Silicato di sodio	Ta	II	II	
Olio idraulico	Ta	I	I	I	Silicato di sodio	C	II	II	
Olio lubrificante	Ta	I	I	I	Soda caustica	5% + 20	II	II	
Olio minerale	Ta	I	I	II	Soda caustica	20% B	I	I	
Ossido di etilene	Ta	II	II	II					
Ossido nitroso	Ta	II	II	II					
Ossigeno	Freddo	I	I	II					

Simboli:

- I** Ottimo
- II** Buono
- III** Poco resistente
- IV** Non raccomandato

Temperatura in C°

- B** =Bollente
- C** =Caldo
- TA** =Temperatura ambiente

I valori medi indicativi si riferiscono a prove ed esperienze di laboratorio e pertanto non debbono essere interpretati come garanzia in senso assoluto ma unicamente come base di orientamento e raccomandazione.